



Azonosító: Gyé OK 8-16 (2017/01)

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- 1./ A terméktípus egyedi azonosító kódja:
OK 8-16 G_c80/20 osztályozott kavics
- 2./ Típus-, tétel- vagy sorozat szám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:
ETVJ szám: DKB-1/2013
- 3./ Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:
Adalékanyag betonhoz (MSZ EN 12620:2002+A1:2008)
- 4./ A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:
Dráva-Kavics és Beton Kft.
8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.
Gyártóüzem:
Gyékényes Kavicsbánya
Gyékényes, 0196/1 hrsz.
- 5./ Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körében a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak:
Csókay Károly
(karoly.csokay@dkb.hu)
- 6./ Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek:
2+ rendszer
- 7./ Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén:
TLI Technológiai, Laboratóriumi és Innovációs Zrt. Építőipari Vizsgáló Laboratórium, Dunaújvárosi laboregység (2400 Dunaújváros, Gutenberg köz 2.) a NAT által 1077/2010 számon akkreditált vizsgáló laboratórium, ISO 9001 minőségirányítási rendszerben QM HU 1 34 241 11 számon tanúsított laboratórium, aki elvégezte a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát, végzi az üzemi gyártásellenőrzési folyamatok felügyeletét, vizsgálatát és értékelését a (2+) rendszerben, valamint kiadta a termék Üzemi gyártásellenőrzési tanúsítványát 2095 CPR 119-2 számon.
- 8./ Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adta ki:
Nem értelmezhető.

9./ A nyilatkozat szerinti teljesítmény

A frakció szemmagysága: 8-16
Szemmegoszlás, finomszemtartalom: G_c80/20
MSZ EN 12620:2002+A1:2008 szabvány alapján
Aprózódással szembeni ellenállás MSZ EN 1097-2:2010 szabvány alapján
- LA érték (%) 30
- LA osztály LA₃₀
Kopásállóság MSZ EN 1097-1:2012 szabvány alapján
- M_{DE} érték (%) 5
- M_{DE} osztály M_{DE}10
Testsűrűség és vízfelvétel MSZ EN 1097-6:2013 szabvány alapján

Frakció			4/31,5
Látszólagos testsűrűség	p _α	Mg/m ³	2,65
Kemencés szárításon alapuló testsűrűség	p _{rd}	Mg/m ³	2,62
Telítettségen és felületi száradáson alapuló testsűrűség	p _{ssd}	Mg/m ³	2,63
Vízfelvétel	WA ₂₄	%	0,50
Frakció aránya		%	100

Magnézium szulfátos aprózódás MSZ EN 1367-2:2010 szabvány alapján

- tömegveszteség (%) 1
- A magnézium szulfát szerinti besorolási kategória MS₁₈

Hidraulikusan kötött keverékek kötési, szilárdulási folyamatát befolyásoló összetevők:

- A termék szerves vagy más a hidraulikus kötés és szilárdulási folyamatát befolyásoló anyagot nem tartalmaz

Szennyeződések vizsgálata szemrevételezéssel:

- A termékben nincsenek olyan idegen anyagok, amelyek a végtermék felhasználására károsak lehetnek.

Fagyállóság/Fagyállóság sóoldatban MSZ EN 1367-1:2007 szabvány alapján

- Tömegveszteség (m%) 0,6/0,6
- Fagyállóság szerinti osztály F₁ / F₁

Klorid Tartalom MSZ EN 12457-2:2003 szabvány alapján

- Desztillált vizes kivonat (mg/kg sza) 20

10./ Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítmény nyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A nyilatkozat visszavonásig érvényes.

Nagykanizsa, 2017. február 24.

A gyártó nevében és részéről aláíró személyek


Dr. Uwe Scholz
ügyvezető

Dráva Kavics és Beton Kft.
H-8800 Nagykanizsa, Kemping u. 10.
Adósz.: 10344019-2-20
Raif: 12072507-00:46600-00100004


Csókay Károly
termelési igazgató